

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владивостокский государственный университет»
Академический колледж

ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

по профессиональному модулю
ПМ.04 «Техническое обслуживание и ремонт
автотранспортных средств»

программы подготовки специалистов среднего звена
23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и
агрегатов автомобилей»

период с «28» ноября 2024 г. по «25» декабря 2024 г.

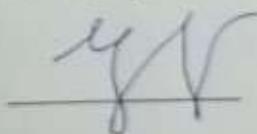
Студент группы
СО-РД-22-1



И.А. Панасюк

Наименование предприятия: «Тойота центр Владивосток» - ООО «Саммит Моторс
(Владивосток)»

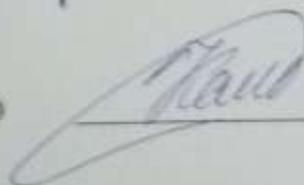
Руководитель практики
от предприятия



Д.Г. Чернов

Отчет защищен:
с оценкой Отлично

Руководитель
практики от ОО



Н.С. Каминский

Владивосток 2024

Содержание

Введение.....	3
1 Характеристика предприятия.....	4
1.1 Правила внутреннего распорядка.....	4
1.2 Рабочее время.....	4
2 Индивидуальное задание.....	5
2.1 Изучение имеющегося на предприятии технологического оборудования и технологической оснастки.....	5
2.2 Определение перечня регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов.....	7
2.3 Определение исправности и функциональности инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонта двигателя, узлов и агрегатов	8
2.4 Выполнение метрологической поверки средств измерений двигателя, узлов и агрегатов	9
2.5 Производство замеров деталей и параметров автомобиля и двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами	10
2.6 Выбор и использование инструментов и приспособлений для слесарных работ..	12
2.7 Выбор и использование специальных инструментов, приборов и оборудования.	14
Заключение.....	15
Список использованных источников.....	16

Введение

Производственная практика является обязательным этапом в обучении по специальности «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей». Целью данной практики является получение базовых умений и навыков в данной сфере, а также приобретение практического опыта для последующих этапов в обучении.

Актуальность технического обслуживания автомобилей обуславливается тем, что автомобиль в России в 2024 году является самым распространённым видом транспорта [1].

Задачи производственной практики:

- 1) формирование у обучающихся представления о специфике работы автомеханика;
- 2) осуществление диагностики систем, узлов и механизмов автомобильных двигателей;
- 3) техническое обслуживание автомобильных двигателей согласно технологической документации;
- 4) диагностика электрооборудования и электронных систем автомобиля;
- 5) осуществление технического обслуживания электрооборудования и электронных систем автомобилей согласно технологической документации;
- б) проверка технического обслуживания трансмиссии, ходовой части.

Объектом практики является автомобиль.

Предметом практики является техническое обслуживание автомобиля.

Период производственной практики с 28 ноября по 25 декабря 2024 года в «Тойота центр Владивосток» - ООО «Саммит Моторс (Владивосток)».

1 Характеристика предприятия

1.1 Правила внутреннего распорядка

Документ, который должен быть у каждого работодателя. В нем прописывают порядок приема и увольнения сотрудников, права, обязанности и ответственность работников и работодателя, режим работы и отдыха, меры поощрения и взыскания.

Основные права и обязанности работника:

- 1) соблюдение правил внутреннего трудового распорядка;
- 2) соблюдение трудовой дисциплины;
- 3) выполнение установленных норм труда;
- 4) бережное отношение к имуществу работодателя и других работников;
- 5) сообщение работодателю о возникновении ситуации, представляющей угрозу жизни и здоровью людей, сохранности имущества работодателя.

б) добросовестное исполнение своих трудовых обязанностей, возложенных на него трудовым договором;

Основные права и обязанности работодателя:

- 1) заключение, изменение и расторжение трудового договора в порядке, установленном ТК;
- 2) предоставление работы, предусмотренной трудовым договором;
- 3) рабочее место, которое соответствует нормативным требованиям охраны труда;
- 4) своевременная и полная выплата заработной платы;
- 5) отдых, обеспечиваемый установлением нормальной продолжительности рабочего времени, с предоставлением еженедельных выходных дней, нерабочих праздничных дней и оплачиваемых ежегодных отпусков.

1.2 Рабочее время

Пятидневная рабочая неделя с двумя выходными: суббота и воскресенье. Продолжительность ежедневной работы составляет 4 часа.

Время начала работы – 9.00, время окончания работы – 12.00.

2 Индивидуальное задание

2.1 Изучение имеющегося на предприятии технологического оборудования и технологической оснастки

Перечень технологического оборудования для автосервиса достаточно большой. Чаще всего в СТО обращаются из-за проблем в работе двигателя. Но иногда требуются кузовные и покрасочные работы для устранения дефектов, появившихся после ДТП. Неисправности в подвеске, электронике и тормозной системе тоже возникают часто. Осенью и весной появляется необходимость заменить шины. А замена фильтров, масел, других технических жидкостей и техническое обслуживание проводятся в течение года.

Существуют 4 вида технического оборудования:

- 1) Диагностическое;
- 2) Смотровое;
- 3) Уборочно-моечное;
- 4) Слесарное.

Диагностические устройства применяются в самом начале работ для выявления неисправностей и их причин (Рисунок 1 – Автомобильный сканер).



Рисунок 1 – Автомобильный сканер

Он позволяет оценить текущее техническое состояние автомобиля, выявить причины неисправностей, их количество, предусмотреть меры профилактики.

Подъемно-транспортное и смотровое оборудование используется для получения доступа к механизмам автомобиля (Рисунок 2 – Гидравлический подъемник).



Рисунок 2 – Гидравлический подъемник

Уборочно-моечное – часто СТО выполняют задачи автомоек, имея приборы для очистки кузова машины и оборудования (Рисунок 3 – Автомойка на сто).



Рисунок 3 – Автомойка на сто

Слесарное – в эту группу входят обычные ручные инструменты, без которых невозможен ремонт (Рисунок 4 – Инструментальная тележка).



Рисунок 4 – Инструментальная тележка

Такие тележки разработаны для хранения и транспортировки инструментов.

2.2 Определение перечня регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов

Виды работ, при техническом обслуживании (Рисунок 5 – ТО).

Перечень услуг	ТО 10.000 км*	ТО 20.000 км**	ТО 30.000 км**
 Замена моторного масла и масляного фильтра	✓	✓	✓
 Проверка всех жизненно важных узлов и агрегатов автомобиля	✓	✓	✓
 Проверка уровня жидкостей	✓	✓	✓
 Проверка шин и давления в шинах	✓	✓	✓
 Замена внутрисалонного фильтра	-	✓	-
 Замена воздушного фильтра**	-	-	✓

Рисунок 5 – ТО

В техническое обслуживание входит комплекс работ, которые проводят с определенной периодичностью. Чаще всего это общая диагностика, регулировка систем, регламентная замена деталей и технических жидкостей, которые обычно имеют определенный ресурс.

2.3 Определение исправности и функциональности инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонта двигателя, узлов и агрегатов

Исправность – это соответствие состояния инструмента требованиям нормативных документов и законодательства.

Проверка инструмента включает:

- 1) проверку поворота и возврата рукояток управления инструмента в нейтральное положение;
- 2) проверку предохранительного клапана;
- 3) проверку шлангов на наличие повреждений, выявление утечек;
- 4) проверку и/или замену муфт;
- 5) проверку всех шарнирных соединений.

Виды неисправностей:

Дефект – нарушение качества изготовления, сборки, монтажа элементов оборудования;

Повреждение – нарушение исправного состояния оборудования в процессе эксплуатации при сохранении работоспособного состояния (Рисунок 6 – Повреждение инструмента);



Рисунок 6 – Повреждение инструмента

Нарушение функционирования – нарушение при выполнении заданных функций;

Отказ – событие, связанное с необратимым нарушением характеристик объекта, приводящим к нарушению работоспособного состояния;

Сбой – событие, при котором в результате временного изменения параметров объекта возникают помехи, воздействующие на работоспособность, которая в дальнейшем восстанавливается.

2.4 Выполнение метрологической поверки средств измерений двигателя, узлов и агрегатов

Поверка средств измерений – совокупность операций, выполняемых органами Государственной метрологической службы (другими уполномоченными на то органами, организациями) в целях подтверждения соответствия средства измерения установленным метрологическим требованиям.

Цель поверки – выяснить, соответствуют ли характеристики средства измерения регламентированным значениям и пригодно ли оно к применению по прямому назначению.

Виды поверок:

Первичная – осуществляется при введении в эксплуатацию нового экземпляра СИ, либо после его ремонта;

Периодическая – проводится в период эксплуатации СИ, в соответствии с установленными межповерочными интервалами;



Рисунок 7 – Поверка средств измерений

Внеочередная – выполняется в случае несоответствия знака поверки в форме, определенной действующим Порядком поверки СИ, повреждения знака поверки или пломбы, под которым понимается невозможность считывания информации, имеющейся на знаке или пломбе, органолептическими методами, невозможности блокирования посредством пломбы доступа к защищаемым ей элементам, воздействия на СИ механических нагрузок или иных неблагоприятных факторов, вызвавших сомнение в правильности его показаний и потребовавших дополнительной регулировки, связанной со снятием пломб (Рисунок 7 – Поверка средств измерений).

2.5 Производство замеров деталей и параметров автомобиля и двигателя контрольно- измерительными приборами и инструментами

Контрольно-измерительные инструменты используются для обеспечения точности и качества изготавливаемых деталей. Они позволяют производить замеры различных параметров, таких как длина, ширина, высота, диаметр и форма. Это неотъемлемая часть производства, поскольку без этих приспособлений невозможно обеспечить соответствие продукции требованиям.

Кроме того, использование этих приспособлений позволяет повышать эффективность производства и уменьшать количество отходов. Это достигается за счет контроля параметров изготавливаемых деталей на различных этапах и устранения возможных дефектов в режиме реального времени.

Существует множество видов инструментов, использующихся в металлообработке для измерения различных параметров и контроля качества изготавливаемых деталей. Среди них можно выделить микрометры и штангенциркули (Рисунок 8 – Контрольно-измерительные приборы).

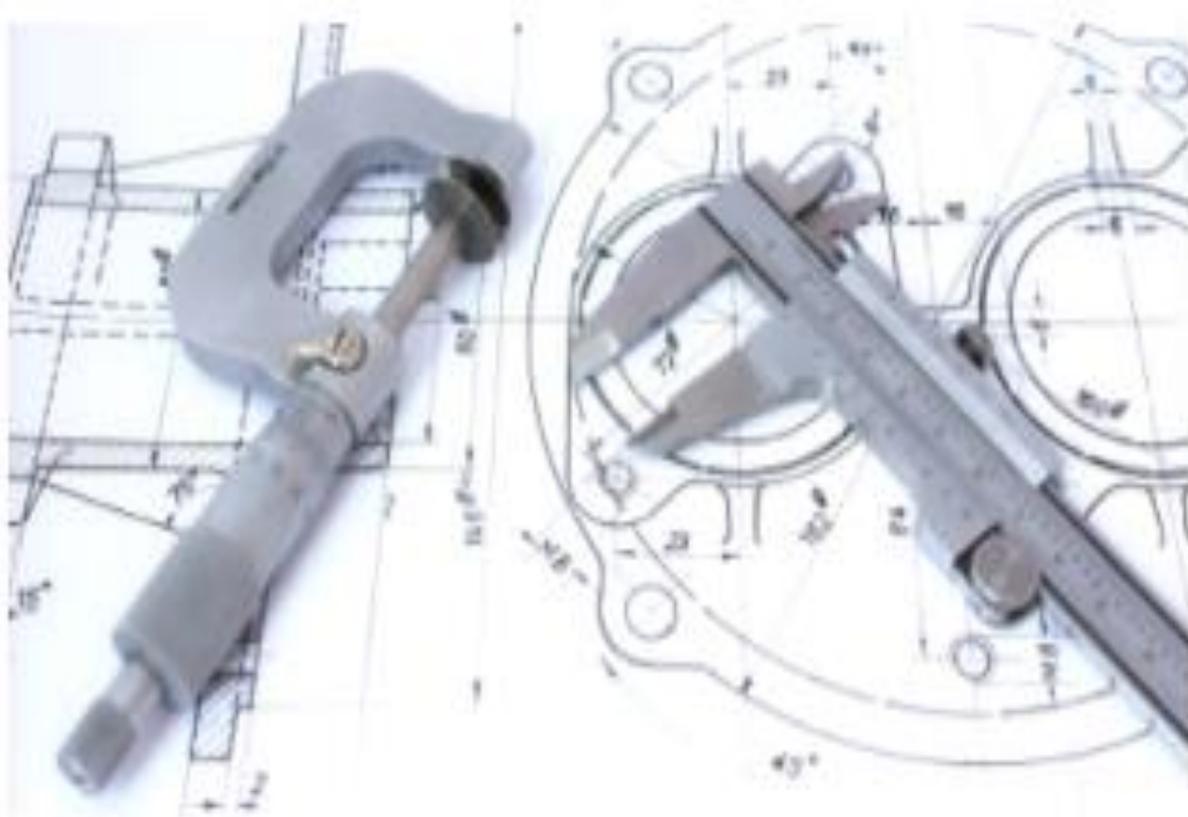


Рисунок 8 – Контрольно-измерительные приборы

Каждый инструмент имеет особенности и применяется в зависимости от требуемых измерений и контролируемых параметров.

Штангенциркуль - прибор, используемый для замера сечений и толщины деталей. Конструкция имеет подвижные щеки, которые зажимаются вместе при помощи болта и шкалы с миллиметровыми насечками. Износ тормозного диска (Рисунок 9 – Штангенциркуль).



Рисунок 9 – Штангенциркуль

Микрометр - приспособление, используемое для замера размеров деталей, таких как сечение, толщина, глубина, высота. Износ вкладыша коленвала.



Рисунок 10 – Микрометр

Конструкция имеет две щеки, одна из которых движется при помощи болта, и микрометрической головки со шкалой (Рисунок 10 – Микрометр).

2.6 Выбор и использование инструментов и приспособлений для слесарных работ

Основные ручные инструменты автослесаря

Слесарные трещотки (ключи-трещотки) - инструменты присоединительного типа, которые имеют реверсивное зубчатое колесо. Оно выступает в роли храпового механизма. Их используют для зажима и фиксации запчастей, откручивании и закручивании соединений с резьбой. Они могут работать как в паре с головками, так и через переходник-адаптер с битами. Удобство механизма типа трещотка состоит в том, что работать с ним можно без отрыва от детали, что особенно актуально в условиях ограниченного пространства (Рисунок 11 – Слесарная трещотка).



Рисунок 11 – Слесарная трещотка

Гаечные ключи. Это хорошо известный слесарный инструмент, который есть в арсенале не только автомобильных мастеров. Работают ими с гайками, винтами и болтами (Рисунок 12 – Гаечные ключи).



Рисунок 12 – Гаечные ключи

Торцевые головки. С их помощью ремонтируют и обслуживают соединения и узлы в труднодоступных местах. Они полностью контактируют с рабочей поверхностью. Именно

поэтому важно подобрать торцевую головку точно по размеру, так как есть риск сорвать крепеж. При необходимости работы с высокими шпильками и другими удлиненными элементами следует использовать специальные удлиненные торцевые головки (Рисунок 13 – Торцевые головки).



Рисунок 13 – Торцевые головки

Динамометрический ключ — это специальное приспособление, обеспечивающее нормированное приложение силы для затягивания винтовых соединений (Рисунок 14 – Динамометрический ключ).



Рисунок 14 – Динамометрический ключ

Благодаря рациональному устройству динамометрический ключ имеет ряд преимуществ перед обычным инструментом. Умное приспособление защищает крепежную деталь от повреждения: не допускает поломку граверных шайб, срыва резьбы, обрыв шляпки или слизывания граней на болтах, гайках.

2.7 Выбор и использование специальных инструментов, приборов и оборудования

Аппаратная замена масла в АКПП

Аппаратная замена масла в АКПП – это частично автоматизированная процедура, во время которой отработанный смазочный материал скачивается через контур охлаждения коробки, а параллельно с этим производится принудительная закачка новой ATF.

Замена выполняется с помощью станда, оснащенного гидравлическим насосом, резервуарами для свежего и отработанного масла и блоком управления. Откачка старого масла и залив нового выполняются за счет разницы в давлении, которая создается в отдающем резервуаре и баке приемки (Рисунок 15 – Стенд для замены масла в АКПП).



Рисунок 15 – Стенд для замены масла в АКПП

Основные преимущества метода – это:

- 1) возможность практически полностью заменить трансмиссионную жидкость, а заодно удалить из коробки различные отложения и мусор, которые накопились в ней со времени предыдущей замены ATF;
- 2) быстрая замена масла – с учетом подготовительных процедур все занимает час или немного больше;
- 3) точная дозировка.

Необходимо выполнять аппаратную замену масла в АКПП в соответствии с регламентом, заданным компанией-производителем – рекомендации по обслуживанию есть в технических документах на автомобиль, если существенно изменилось состояние масла – его цвет стал другим, появились пузырьки и пена, ощущается горелый запах.

Заключение

На производственной практике по специальности 23.02.07 техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобиля я получил теоретические и практические знания:

- 1) диагностика систем, узлов и механизмов автомобиля;
- 2) техническое обслуживание автомобиля;
- 3) выявление неисправности в трансмиссии;
- 4) ремонт трансмиссии (замена технических жидкостей, замена фильтров, смазка направляющих в тормозных суппортах, замена тормозных колодок, закачивание смазки в карданный вал);
- 5) использованием современных образовательных и информационных технологий;
- 6) применение системы знаний по устранению выявленных проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов;
- 7) использование диагностического оборудования для проверки транспортных средств;
- 8) владение способами и методами устранения неисправностей на основе диагностических исследований;
- 9) оформление технологической документации.

Также за время прохождения производственной практики я закрепил базовые умения и навыки в профессиональной сфере и приобрел практический опыт для последующих этапов в обучении.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

- 1) РИА Новости [Электронный ресурс] – Режим доступа: <https://ria.ru/20240503/opros-1943637743.html>
- 2) Химиклайф [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://surl.li/lbhihx>
- 3) Автовек [Электронный ресурс] – Режим доступа: <https://clck.ru/3FNAGk>.
- 4) Кузнецов, А.С. Слесарь по ремонту автомобилей (моторист): Учебное пособие / А.С. Кузнецов. М.: Академия, 2012. – 480 с.
- 5) Тойота Владивосток [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://surl.li/uqxkpa>
- 6) Хрл [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://surl.li/ivfizi>
- 7) Метрология [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://surl.li/utyuhs>
- 8) Еам [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://surl.li/hwandf>
- 9) Виноградов В.М. «Технологические процессы ремонта автомобилей»: Учебное пособие / В.М. Виноградов. М.: Академия, 2007. – 384 с.
- 10) Дзен [Электронный ресурс] – Режим доступа: <https://dzen.ru/a/ZEEiB2PFTEkzdI2A>
- 11) Строймашсервис [Электронный ресурс] – Режим доступа: <https://clck.ru/3FNkwu>
- 12) Киа [Электронный ресурс] – Режим доступа: <https://kia-avto-start.ru/news/apparatnaya-zamena-masla/>
- 13) Власов В.М. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Учебное пособие / В.М. Власов. - М.: Академия, 2017. – 319 с.

Индивидуальное задание по производственной практике

Студент(ка) ФИО Панасюк Иван Александрович

обучающийся(ая) на курсе по специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей» прошел(ла) производственную практику в объеме 144 часов с «28» ноября 2024 г. по «25» декабря 2024 г.

в организации ООО «Саммит Моторс (Владивосток)»

наименование организации, юридический адрес

Виды и объем работ в период производственной практики

№ п/п	Вид работ	Кол-во часов
1	Изучить правила внутреннего распорядка, учредительные и другие документы	8
2	Изучить имеющее на предприятии технологическое оборудование и технологическую оснастку	8
3	Определить перечень регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	16
4	Определить исправность и функциональность инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	16
5	Выполнить метрологическую поверку средств измерений двигателя, узлов и агрегатов	16
6	Произвести замеры деталей и параметров двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами.	16
7	Произвести замеры деталей и параметров автомобиля контрольно-измерительными приборами и инструментами.	16
8	Выбрать и использовать инструмент и приспособления для слесарных работ	16
9	Произвести замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и органов управления контрольно-измерительными приборами и инструментами.	16
10	Выбрать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование.	16

Дата выдачи задания «28» ноября 2024 г.

Срок сдачи отчета по практике «25» декабря 2024 г.

Подпись руководителя практики

 / _____, преподаватель Академического колледжа

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Студент(ка) ПАНАСЮК Иван Александрович,
 ФИО

обучающийся(аяся) на курсе по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей прошел(ла) производственную практику в объеме 144 часов с «21» ноября 2024г. по «25» декабря 2024г. в организации ООО "Салют Мотор (Владивосток)"
г. Владивосток ул. Машовской 9224

наименование организации, юридический адрес

В период практики в рамках осваиваемого вида профессиональной деятельности выполнял следующие виды работ:

Вид профессиональной деятельности	Код и формулировка формируемых профессиональных компетенций	Виды работ, выполненных обучающимся во время практики в рамках овладения компетенциями	Качество выполнения работ (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно)
	ПК 1.2	Выполнять метрологическую поверку средств измерений двигателя, узлов и агрегатов	Хорошо
	ПК 1.3	Произвести замеры деталей и параметров двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами.	Хорошо
	ПК 2.2	Выбрать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование для ремонта электрооборудования и электронных систем автомобилей.	Хорошо
	ПК 2.3	Выбирать и использовать инструмент и приспособления для слесарных работ	Хорошо
	ПК 3.2	Определить перечень регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	Хорошо
	ПК 3.3	Произвести замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и органов управления контрольно-измерительными приборами и инструментами. Произвести замеры деталей и параметров автомобиля контрольно-измерительными приборами и инструментами	Хорошо
Итоговая оценка по ПМ 04. Выполнение работ по профессии рабочего "Слесарь по ремонту автомобилей"			Хорошо

Заключение об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций:

освоены на базовом уровне

(освоены на продвинутом уровне / освоены на базовом уровне / освоены на пороговом уровне / освоены на уровне ниже порогового)

Дата 25 декабря 2024г.

Оценка за практику Хорошо

Руководитель практики от предприятия



Чернов В. В.
 Ф.И.О.

ДНЕВНИК

прохождения учебной (по профилю специальности) практики

Студент: Панасюк Иван Александрович,

Фамилия Имя Отчество

Специальность: 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

Группа: СО-РД-22-1

Место прохождения практики «Тойота центр Владивосток» – ООО «Саммит Моторс (Владивосток)»

Сроки прохождения с «28.11.2024» по «25.12.2024»

Инструктаж на рабочем месте «28» ноября 2024 г

дата

подпись

Ф.И.О. инструктирующего

Дата	Описание выполнения производственных заданий (виды и объем работ, выполненных за день)	Оценка	Подпись руководителя практики
28.11-29.11	<i>Изучить правила внутреннего распорядка, учредительные и другие документы</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
02.12-03.12	<i>Изучить имеющее на предприятии технологическое оборудование и технологическую оснастку</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
04.12-05.12	<i>Определить перечень регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
06.12-09.12	<i>Определить исправность и функциональность инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонту двигателя, узлов и агрегатов</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
10.12-11.12	<i>Выполнить метрологическую поверку средств измерений двигателя, узлов и агрегатов</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
12.12-13.12	<i>Произвести замеры деталей и параметров двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами.</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
16.12-17.12	<i>Произвести замеры деталей и параметров автомобиля контрольно-измерительными приборами и инструментами</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
18.12-19.12	<i>Выбрать и использовать инструмент и приспособления для слесарных работ</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
20.12-23.12	<i>Произвести замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и органов управления контрольно-измерительными приборами и инструментами.</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>
24.12-25.12	<i>Выбрать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование.</i>	<i>Хор.</i>	<i>[Подпись]</i>

Руководитель
практики

М.П.



[Подпись]
подпись

[Подпись]
Ф.И.О.

ХАРАКТЕРИСТИКА

о прохождении производственной практики студента

Студент Панасюк Иван Александрович группы СО-РД-22-1 проходил производственную практику с 28 ноября 2024 г. по 25 декабря 2024 г. на предприятии ООО «Саммит-Моторс (Владивосток)»

На протяжении всего времени прохождения практики работал под руководством механика. Студент соблюдал трудовую дисциплину и правила техники безопасности. Изучал основные законодательные и нормативные правовые акты, структуру предприятия и необходимую документацию для прохождения практики.

В отношении профессиональных качеств Панасюк Иван Александрович проявил себя как человек компетентный, исполнительный, аккуратный. Ответственно относился к порученным заданиям. В период прохождения практики активно участвовал в техническом обслуживании автомобилей, а также выполнял порученные ему задания по ремонту двигателей, узлов и агрегатов автомобилей.

Практикант умело применял теоретические знания, полученные в период обучения, на практике. Был внимателен при работе с документами, легко ориентировался в их содержании.

В целом, по результатам качества выполняемой практикантом работы, можно аттестовать Панасюк И.А.

Руководитель практики от ООО
«Саммит-Моторс (Владивосток)»


(подпись)
(ФИО руководителя практики)

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владивостокский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «ВВГУ»)

НАПРАВЛЕНИЕ НА ПРАКТИКУ

Студент Панасюк Иван Александрович
Подразделение Академический колледж Группы СО-РД-22-1
согласно приказу ректора № 10408-с от 20.11.2024 года
направляется в ООО "Саммит Моторс (Владивосток)", г. Владивосток
для прохождения производственной (по профилю специальности) практики по
специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и
агрегатов» на срок 4 недели с 28.11.2024 года по 25.12.2024 года.

Руководитель практики Каминский Н.С.



Отметки о выполнении и сроках практики

Наименование предприятия	Отметка о прибытии и убытии	Печать, подпись
ООО "Саммит Моторс (Владивосток)"	28.11.24 - 25.12.24	