

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владивостокский государственный университет»
Академический колледж

ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

по профессиональному модулю
ПМ.04 «Техническое обслуживание и ремонт
автотранспортных средств»

программы подготовки специалистов среднего звена
23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и
агрегатов автомобилей»

период с «09» июня 2025 г. по «05» июля 2025 г.

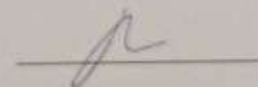
Студент группы
СО-РД-22-1



И.А. Панасюк

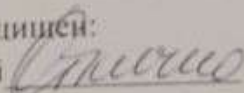
Наименование предприятия: «HV Battery» - ИП Дорошина Тамара Андреевна

Руководитель практики
от предприятия

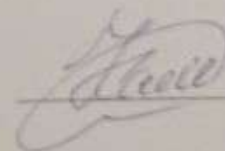


А.Е. Помазанова

Отчет защищен:
с оценкой



Руководитель
практики от ОО



Н.С. Каминский

Владивосток 2025

Содержание

Введение.....	3
1 Характеристика предприятия.....	4
1.1 Правила внутреннего распорядка.....	4
1.2 Рабочее время.....	4
2 Индивидуальное задание.....	5
2.1 Изучение имеющегося на предприятии технологического оборудования и технологической оснастки.....	5
2.2 Определение перечня регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов.....	7
2.3 Определение исправности и функциональности инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонта двигателя, узлов и агрегатов	8
2.4 Производство замеров деталей и параметров автомобиля и двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами	9
2.5 Разборка двигателя, его механизмов и систем.....	11
2.6 Контроль и сортировка деталей двигателя.....	12
2.7 Выявление неисправных деталей и их замена.....	13
2.8 Сборка двигателя, его механизмов и систем.....	14
2.9 Диагностика рулевого управления.....	15
2.10 Устранение неисправностей рулевого управления и тормозной системы.....	16
Заключение.....	17
Список использованных источников.....	18

Введение

Производственная практика является обязательным этапом в обучении по специальности «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей». Целью данной практики является получение базовых умений и навыков в данной сфере, а также приобретение практического опыта для последующих этапов в обучении.

Актуальность технического обслуживания автомобилей обуславливается тем, что автомобиль в России в 2025 году является самым распространённым видом транспорта.

Задачи производственной практики:

- формирование у обучающихся представления о специфике работы автомеханика;
- осуществление диагностики систем, узлов и механизмов автомобильных двигателей;
- техническое обслуживание автомобильных двигателей согласно технологической документации;
- диагностика электрооборудования и электронных систем автомобиля;
- осуществление технического обслуживания электрооборудования и электронных систем автомобилей согласно технологической документации;
- проверка технического обслуживания трансмиссии, ходовой части.

Объектом практики является автомобиль.

Предметом практики является техническое обслуживание автомобиля.

Период производственной практики с 9 июня по 5 июля 2025 года в «HV Battery» - ИП «Дорошина Тамара Андреевна».

1 Характеристика предприятия

1.1 Правила внутреннего распорядка

Документ, который должен быть у каждого работодателя. В нем прописывают порядок приема и увольнения сотрудников, права, обязанности и ответственность работников и работодателя, режим работы и отдыха, меры поощрения и взыскания [1].

Основные права и обязанности работника:

- соблюдение правил внутреннего трудового распорядка;
- соблюдение трудовой дисциплины;
- выполнение установленных норм труда;
- бережное отношение к имуществу работодателя и других работников;
- сообщение работодателю о возникновении ситуации, представляющей угрозу жизни и здоровью людей, сохранности имущества работодателя.

– добросовестное исполнение своих трудовых обязанностей, возложенных на него трудовым договором;

Основные права и обязанности работодателя:

- заключение, изменение и расторжение трудового договора в порядке, установленном ТК;
- предоставление работы, предусмотренной трудовым договором;
- рабочее место, которое соответствует нормативным требованиям охраны труда;
- своевременная и полная выплата заработной платы;
- отдых, обеспечиваемый установлением нормальной продолжительности рабочего времени, с предоставлением еженедельных выходных дней, нерабочих праздничных дней и оплачиваемых ежегодных отпусков.

1.2 Рабочее время

Шестидневная рабочая неделя с одним выходным: воскресенье. Продолжительность ежедневной работы составляет 8 часов.

Время начала работы – 10.00, время окончания работы – 18.00.

2 Индивидуальное задание

2.1 Изучение имеющегося на предприятии технологического оборудования и технологической оснастки

Перечень технологического оборудования для автосервиса достаточно большой. Чаще всего в СТО обращаются из-за проблем в работе двигателя. Но иногда требуются кузовные и покрасочные работы для устранения дефектов, появившихся после ДТП. Неисправности в подвеске, электронике и тормозной системе тоже возникают часто. Осенью и весной появляется необходимость заменить шины. А замена фильтров, масел, других технических жидкостей и техническое обслуживание проводятся в течение года [2].

Существуют 4 вида технического оборудования:

- диагностическое;
- смотровое;
- уборочно-моечное;
- слесарное.

Диагностические устройства применяются в самом начале работ для выявления неисправностей и их причин (Рисунок 1 – Автомобильный сканер).



Рисунок 1 – Автомобильный сканер

Он позволяет оценить текущее техническое состояние автомобиля, выявить причины неисправностей, их количество, предусмотреть меры профилактики.

Подъемно-транспортное и смотровое оборудование используется для получения доступа к механизмам автомобиля (Рисунок 2 – Гидравлический подъемник).



Рисунок 2 – Гидравлический подъемник

Уборочно-моечное – часто СТО выполняют задачи автомоек, имея приборы для очистки кузова машины и оборудования (Рисунок 3 – Автомойка на сто).



Рисунок 3 – Автомойка на сто

Слесарное – в эту в группу входят обычные ручные инструменты, без которых невозможен ремонт (Рисунок 4 – Инструментальная тележка).



Рисунок 4 – Инструментальная тележка

Такие тележки разработаны для хранения и транспортировки инструментов.

2.2 Определение перечня регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов

Виды работ, при техническом обслуживании (Рисунок 5 – ТО).

Перечень услуг	ТО 10.000 км*	ТО 20.000 км**	ТО 30.000 км**
 Замена моторного масла и масляного фильтра	✓	✓	✓
 Проверка всех жизненно важных узлов и агрегатов автомобиля	✓	✓	✓
 Проверка уровня жидкостей	✓	✓	✓
 Проверка шин и давления в шинах	✓	✓	✓
 Замена внутрисалонного фильтра	-	✓	-
 Замена воздушного фильтра**	-	-	✓

Рисунок 5 – ТО

В техническое обслуживание входит комплекс работ, которые проводят с определенной периодичностью. Чаще всего это общая диагностика, регулировка систем, регламентная замена деталей и технических жидкостей, которые обычно имеют определенный ресурс.

2.3 Определение исправности и функциональности инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонта двигателя, узлов и агрегатов

Исправность – это соответствие состояния инструмента требованиям нормативных документов и законодательства.

Проверка инструмента включает:

- проверку поворота и возврата рукояток управления инструмента в нейтральное положение;
- проверку предохранительного клапана;
- проверку шлангов на наличие повреждений, выявление утечек;
- проверку и/или замену муфт;
- проверку всех шарнирных соединений.

Виды неисправностей:

Дефект – нарушение качества изготовления, сборки, монтажа элементов оборудования;

Повреждение – нарушение исправного состояния оборудования в процессе эксплуатации при сохранении работоспособного состояния (Рисунок 6 – Повреждение инструмента);



Рисунок 6 – Повреждение инструмента

Нарушение функционирования – нарушение при выполнении заданных функций;

Отказ – событие, связанное с необратимым нарушением характеристик объекта, приводящим к нарушению работоспособного состояния;

Сбой – событие, при котором в результате временного изменения параметров объекта возникают помехи, воздействующие на работоспособность, которая в дальнейшем восстанавливается.

2.4 Производство замеров деталей и параметров автомобиля и двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами

Контрольно-измерительные инструменты используются для обеспечения точности и качества изготавливаемых деталей. Они позволяют производить замеры различных параметров, таких как длина, ширина, высота, диаметр и форма. Это неотъемлемая часть производства, поскольку без этих приспособлений невозможно обеспечить соответствие продукции требованиям [3].

Кроме того, использование этих приспособлений позволяет повышать эффективность производства и уменьшать количество отходов. Это достигается за счет контроля параметров изготавливаемых деталей на различных этапах и устранения возможных дефектов в режиме реального времени.

Существует множество видов инструментов, использующихся в металлообработке для измерения различных параметров и контроля качества изготавливаемых деталей. Среди них можно выделить микрометры и штангенциркули (Рисунок 7 – Контрольно-измерительные приборы).



Рисунок 7 – Контрольно-измерительные приборы

Каждый инструмент имеет особенности и применяется в зависимости от требуемых измерений и контролируемых параметров.

Штангенциркуль – прибор, используемый для замера сечений и толщины деталей. Конструкция имеет подвижные щеки, которые зажимаются вместе при помощи болта и шкалы с миллиметровыми насечками. Износ тормозного диска (Рисунок 8 – Штангенциркуль).



Рисунок 8 – Штангенциркуль

Микрометр – приспособление, используемое для замера размеров деталей, таких как сечение, толщина, глубина, высота. Износ вкладыша коленвала.



Рисунок 9 – Микрометр

Конструкция имеет две щеки, одна из которых движется при помощи болта, и микрометрической головки со шкалой (Рисунок 9 – Микрометр).

2.5 Разборка двигателя, его механизмов и систем

Сняли навесное оборудование двигателя (электрооборудование – генератор, стартер, аккумуляторная батарея; система питания – воздушный фильтр, топливная рампа, форсунки) (Рисунок 10 – ДВС).

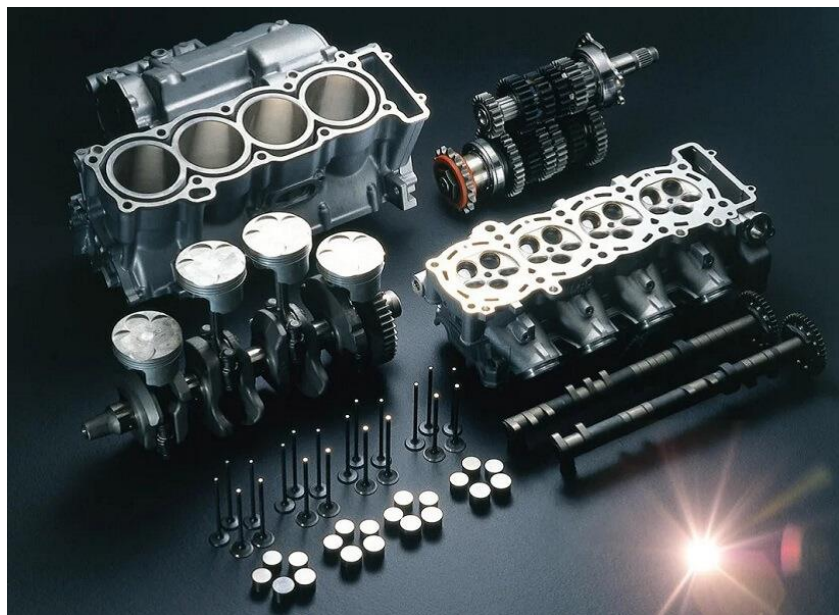


Рисунок 10 – ДВС

Открутили клапанную крышку, распределительный вал, головку блока цилиндров, коленчатый вал и шатуны с поршнями.



Рисунок 11 – Рассухаривание клапанов

В головке блока цилиндров рассухарили клапана (Рисунок 11 – Рассухаривание клапанов).

2.6 Контроль и сортировка деталей двигателя

После полной разборки двигателя автомобиля отсортировали детали и разложили их по группам на верстаке.

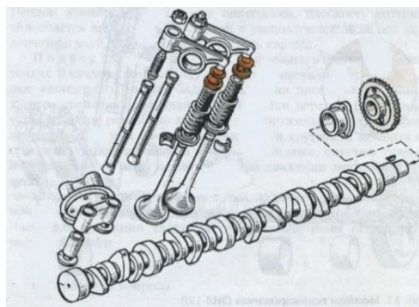


Рисунок 12 – ГРМ

ГРМ (газораспределительный механизм) – это часть двигателя внутреннего сгорания, которая обеспечивает впуск наполнения цилиндров свежим воздухом (или топливно-воздушной смесью) и выпуск отработанных газов в выхлопную систему (Рисунок 12 – ГРМ) [4].



Рисунок 13 – ЦПГ

ЦПГ (цилиндропоршневая группа) – это ключевая механическая группа, состоящая из цилиндра и поршня, в которой происходит сгорание топлива и образование мощности. Она является основным рабочим узлом двигателя внутреннего сгорания (Рисунок 13 – ЦПГ).

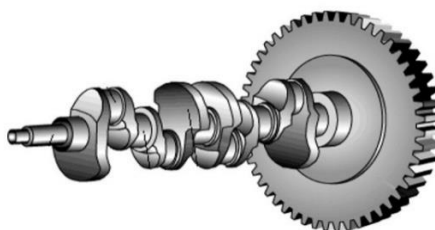


Рисунок 14 – КШМ

КШМ (кривошипно-шатунный механизм) – предназначен для преобразования тепловой энергии давления сгоревших газов в механическую работу, т.е. для создания вращения коленчатого вала. Конструкция КШМ состоит из поршней с шатунами, которые соединены с коленчатым валом (Рисунок 14 – КШМ).

2.7 Выявление неисправных деталей и их замена

Путём замеров деталей микрометрическим инструментом и математических вычислений (номинальный размер – действительный размер = износ) [5].

Оказались изношенными: вкладыши коленчатого вала и шатунов (Рисунок 15 – Изношенный вкладыш), компрессионные и маслосъёмные кольца.

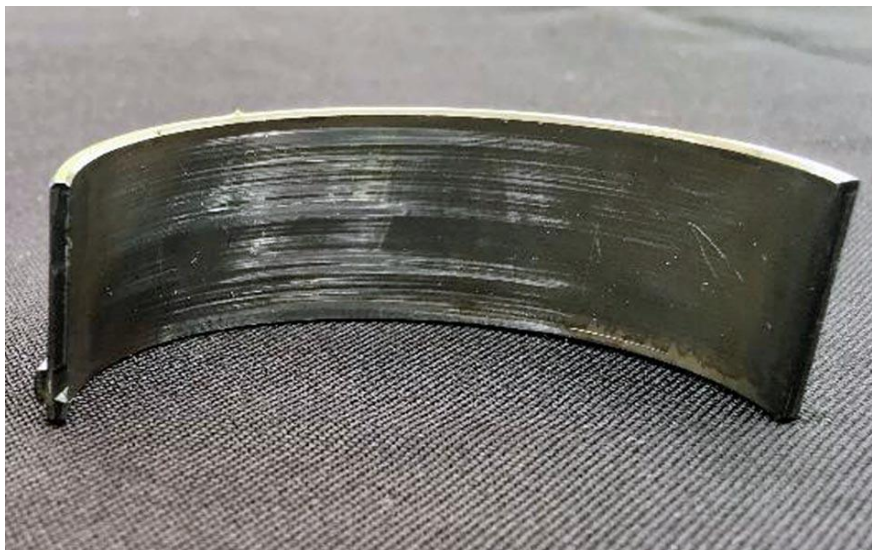


Рисунок 15 – Изношенный вкладыш

Визуально осмотрев детали двигателя, был замечен погнутый шатун четвёртого поршня (Рисунок 16 – Погнутый шатун).



Рисунок 16 – Погнутый шатун

Все изношенные и не пригодные к работе детали мы заменили на новые. После замены новые детали замерыли и сравнили с мануалом.

2.8 Сборка двигателя, его механизмов и систем

Начали сборку двигателя с установки новых вкладышей коленчатого вала и шатунов, заменили шатун четвёртого цилиндра и поставили новые компрессионные и маслосъёмные кольца. Замерили зазоры по мануалу [6].

Продолжили сборку установкой на место ГБЦ (головка блока цилиндров), в ГБЦ замеры тепловые зазоры клапанов – это небольшие расстояния между деталями клапанного механизма (например, между клапанным стержнем и кулачком распределительного вала). Они необходимы для компенсации температурного расширения металлических деталей при нагреве двигателя (Рисунок 17 – Выставление зазора в клапанах).

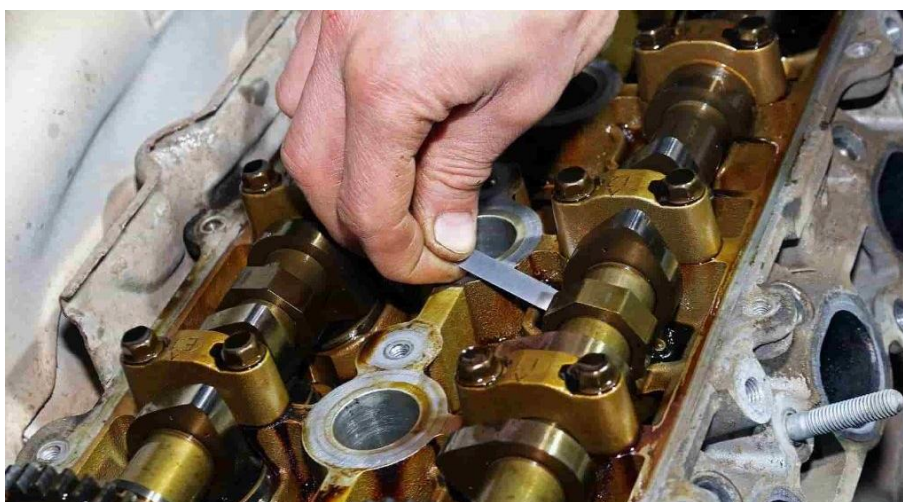


Рисунок 17 – Выставление зазора в клапанах

Закончили сборку двигателя установкой навесного оборудования:

- генератор;
- стартер;
- АКБ (аккумуляторная батарея);
- система питания;
- воздушный фильтр;
- топливная рампа;
- форсунки;
- помпа;
- радиатор охлаждения.

Электрика:

- ЭБУ (электронный блок управления);
- блок предохранителей;
- коса.

2.9 Диагностика рулевого управления

Диагностика рулевого управления, тормозной системы и ходовой части автомобиля подразумевает проверку состояния различных элементов, чтобы выявить неисправности и обеспечить безопасную езду. В диагностику входит визуальный осмотр, проверка на предмет люфта, скрипов, стуков и других аномалий, а также, в случае электронных систем, компьютерная диагностика [7].



Рисунок 18 – Диагностика рулевого управления

Диагностика рулевого управления (Рисунок 18 – Диагностика рулевого управления):

- визуальный осмотр (проверка состояния рулевой рейки, рулевых тяг, наконечников и других элементов на предмет повреждений, утечек и ослабленных креплений);
- проверка люфта (оценка свободного хода рулевого колеса, чтобы выявить износ деталей рулевого управления);
- проверка усилий (оценка усилия при повороте руля, чтобы определить, не работает ли усилитель руля неправильно);
- проверка на слух (выявление посторонних шумов, стуков, скрипов и других аномалий при повороте руля);
- диагностика электронных систем (для автомобилей с электронным управлением рулем проводится компьютерная диагностика) [8].

2.10 Устранение неисправностей рулевого управления и тормозной системы

Во время диагностики рулевого управления автомобиля были замечены подтёки из гидроусилителя, износился сальник.

Сняли гидроусилитель, заменили сальник и залили новую жидкость гидроусилителя. Поставили на место гидроусилитель и проверили его работоспособность (работал штатно).

Гидроусилитель руля (ГУР) – это система, которая облегчает управление автомобилем за счет использования гидравлического давления. Он уменьшает усилие, которое необходимо прикладывать для поворота руля, особенно на малых скоростях и при маневрировании (Рисунок 19 – ГУР) [10].



Рисунок 19 – ГУР

При визуальном осмотре тормозной системы течей не было, но при замере тормозных колодок микрометрическим инструментом обнаружили износ.

Поменяли тормозные колодки на новые (Рисунок 20 – Замена тормозных колодок).



Рисунок 20 – Замена тормозных колодок

Тормозные колодки – это основные части тормозной системы, которые, взаимодействуя с тормозным диском или барабаном, создают тормозной момент, замедляя и останавливая автомобиль.

Заключение

На производственной практике по специальности 23.02.07 техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобиля я получил теоретические и практические знания:

- диагностика систем, узлов и механизмов автомобиля;
- техническое обслуживание автомобиля;
- выявление неисправности в трансмиссии;
- ремонт трансмиссии (замена технических жидкостей, замена фильтров, смазка направляющих в тормозных суппортах, замена тормозных колодок, закачивание смазки в карданный вал);
- использованием современных образовательных и информационных технологий;
- применение системы знаний по устранению выявленных проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов;
- использование диагностического оборудования для проверки транспортных средств;
- владение способами и методами устранения неисправностей на основе диагностических исследований;
- оформление технологической документации.

Также за время прохождения производственной практики я закрепил базовые умения и навыки в профессиональной сфере и приобрел практический опыт для последующих этапов в обучении.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

- 1 Кузнецов, А.С. Слесарь по ремонту автомобилей (моторист): Учебное пособие / А.С. Кузнецов. М.: Академия, 2024. – 100 с.
- 2 Власов В.М. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Учебное пособие / В.М. Власов. - М.: Академия, 2023. – 219 с.
- 3 Перечень обязательных работ по охране труда на предприятиях автомобильного транспорта. Р 031112194-0359-96 // Охрана труда и техника безопасности на автотранспортных предприятиях и в транспортных цехах. – 2025. – № 4. – С. 36 – 44.
- 4 Бензарь В. К. Словарь-справочник по электротехнике, промышленной электротехнике и автоматике. – 2-е изд., пер. и доп. – Мн.: Высшая школа, 2023. – С. 7. – 176 с.
- 5 Епифанов Л.И. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей – Учебное- пособие / Л.И. Епифанов, Е.А. Епифанова. – М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2024. – С. 32–33.
- 6 Карагодин В.И. Ремонт автомобилей и двигателей – Учебное пособие для студентов учреждений сред. проф. образования / В.И. Карагодин, Н.Н. Митрохин. – М.: ИЦ Академия, 2024. – С. 55–60.
- 7 Карагодин, В.И. Ремонт автомобилей и двигателей / В.И. Карагодин, Н.Н. Митрохин. – Вологда: Инфра-Инженерия, 2023. С. 12–23.
- 8 Кузнецов, А.С. Слесарь по ремонту автомобилей (моторист) Учебное пособие для начального профессионального образования / А.С. Кузнецов. – М.: ИЦ Академия, 2025. С. 1–11.
- 9 Петросов, В.В. Ремонт автомобилей и двигателей – Учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.В. Петросов. – М.: ИЦ Академия, 2024. С. 35–43.
- 10 Васильев, Б.С. Ремонт дорожных машин, автомобилей и тракторов – Учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Б.С. Васильев, Б.П. Долгополов, Г.Н. Доценко; под ред. В.А. Зорин. – М.: ИЦ Академия, 2023. С.22–30.

Индивидуальное задание по производственной практике

Студент(ка) Поклясюк Иван Александрович
 обучающийся(аяся) на 3 курсе по специальности 23.02.07 Техническое
 обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей
 прошел(ла) производственную практику в объеме 144 часов с «09» июня
 2025 г. по «05» июля 2025 г.
 в организации ИП Дорошина Тамара Андреевна – «HV Battery», г.
 Владивосток, ул. Кирова 25А, стр.2.

Виды и объем работ в период учебной практики

№ п/п	Вид работ	Кол-во часов
1	Изучить правила внутреннего распорядка, учредительные и другие документы	8
2	Изучить имеющее на предприятии технологическое оборудование и технологическую оснастку	8
3	Определить перечень регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	12
4	Определить исправность и функциональность инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	12
5	Произвести замеры деталей и параметров автомобиля контрольно-измерительными приборами и инструментами	12
6	Произвести частичную разборку двигателя, его механизмов и систем.	12
7	Произвести контроль и сортировку деталей двигателя, узлов и агрегатов	12
8	Выявить неисправные детали двигателя, узлов и агрегатов	10
9	Заменить неисправные детали двигателя	10
10	Произвести сборку двигателя, его механизмов и систем	10
11	Произвести диагностику рулевого управления, тормозной системы и ходовой части автомобиля (на выбор).	10
12	Выявить неисправности рулевого управления, тормозной системы и ходовой части автомобиля (на выбор).	10
13	Подготовка и оформление отчета по практике.	4
14	Защита отчета.	2

Дата выдачи задания «09» июня 2025 г.

Срок сдачи отчета по практике «7» июня 2025 г.

Подпись руководителя практики



/ Каминский Н. С., преподаватель Академического колледжа

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Студент(ка) Панасюк Иван Александрович

ФИО

обучающийся(аяся) на 3 курсе по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей прошел(ла) производственную практику в объеме 144 часа с «09» июня 2025 г. по «05» июля 2025 г.

в организации ИП Дорошина Тамара Андреевна – «HV Battery», г. Владивосток ул.

Кирова 25А стр. 2

наименование организации, юридический адрес

В период практики в рамках осваиваемого вида профессиональной деятельности выполнял следующие виды работ:

Вид профессиональной деятельности	Код и формулировка формируемых профессиональных компетенций	Виды работ, выполненных обучающимся во время практики в рамках овладения компетенциями	Качество выполнения работ (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно)
Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств	ПК 1.1 Осуществлять диагностику систем, узлов и механизмов автомобильных двигателей.	Определить перечень регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	Отлично
	ПК 1.2 Осуществлять техническое обслуживание автомобильных двигателей согласно технологической документации.	Определить исправность и функциональность инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	Отлично
	ПК 1.3 Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией.	Произвести частичную разборку двигателя, его механизмов и систем.	Отлично
	ПК 2.1 Осуществлять диагностику электрооборудования и электронных систем автомобилей.	Произвести замеры деталей и параметров автомобиля контрольно-измерительными приборами и инструментами	Отлично
	ПК 2.2 Осуществлять техническое обслуживание электрооборудования и электронных систем автомобилей согласно технологической документации.	Выявить неисправные электрические детали двигателя, узлов и агрегатов	Отлично
	ПК 2.3 Проводить ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей в соответствии с технологической документацией.	Устранение неисправности электрооборудования и электронных систем автомобиля.	Отлично
	ПК 3.1 Осуществлять диагностику	Произвести диагностику рулевого управления.	Отлично

Вид профессиональной деятельности	Код и формулировка формируемых профессиональных компетенций	Виды работ, выполненных обучающимися во время практики в рамках овладения компетенциями	Качество выполнения работ (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно)
	трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей.	тормозной системы и ходовой части автомобиля (на выбор).	Отлично
	ПК 3.2 Осуществлять техническое обслуживание трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей согласно технологической документации.	Выявить неисправности рулевого управления, тормозной системы и ходовой части автомобиля (на выбор).	Отлично
	ПК 3.3 Проводить ремонт трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей в соответствии с технологической документацией.	Устранение неисправности рулевого управления, тормозной системы и ходовой части автомобиля.	Отлично
Итоговая оценка по ПМ 01. Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств			Отлично

Заключение об уровне освоения обучающимися профессиональных компетенций:

Освоены на базовом уровне

(освоены на продвинутом уровне / освоены на базовом уровне /
освоены на пороговом уровне / освоены на уровне ниже порогового)

Дата 05 июля 2020г.

Оценка за практику Отлично

Руководитель практики от предприятия

подпись
М.П.



Ф.И.О.

ДНЕВНИК прохождения учебной практики

Студент Панасюк Иван Александрович

Фамилия Имя Отчество

Специальность: «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»

Группа: СО-РД-22

Место прохождения практики ИП Дорошина Тамара Андреевна – «HV Battery»,
г. Владивосток ул. Кирова 25А стр. 2.

Сроки прохождения с 26 мая 2025 г. по 07 июня 2025 г.

Инструктаж на рабочем месте «2» июня 2025г.

дата

подпись

Ф.И.О. инструктирующего

Дата	Описание выполнения производственных заданий (виды и объем работ, выполненных за день)	Оценка	Подпись руководителя практики
09.06.2025	Изучить правила внутреннего распорядка, учредительные и другие документы	Отм.	
10.06.2025	Изучить имеющее на предприятии технологическое оборудование и технологическую оснастку	Отм.	
11.06.2025 – 12.06.2025	Определить перечень регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	Отм.	
13.06.2026 – 14.06.2025	Определить исправность и функциональность инструментов, оборудования для технического обслуживания и ремонту двигателя, узлов и агрегатов	Отм.	
16.06.2025 – 17.06.2025	Произвести замеры деталей и параметров автомобиля контрольно-измерительными приборами и инструментами	Отм.	
18.06.2025 – 19.06.2025	Произвести частичную разборку двигателя, его механизмов и систем.	Отм.	
20.06.2025 – 21.06.2025	Произвести контроль и сортировку деталей двигателя, узлов и агрегатов	Отм.	
23.06.2025 – 24.06.2025	Выявить неисправные детали двигателя, узлов и агрегатов	Отм.	
25.06.2025 – 26.06.2025	Заменить неисправные детали двигателя	Отм.	
27.06.2025 – 28.06.2025	Произвести сборку двигателя, его механизмов и систем	Отм.	
30.06.2025 – 01.07.2025	Произвести диагностику рулевого управления и тормозной системы	Отм.	
02.07.2025 – 03.07.2025	Выявить неисправности рулевого управления и тормозной системы	Отм.	

04.07.2025	Подготовка и оформление отчета по практике.	<i>Ом</i>	<i>п</i>
05.07.2025	Защита отчета.	<i>Ом</i>	<i>п</i>

Руководитель
практики

Подпись _____ Ф.И.О. *А.И.*
М.П. ПОДПИСА
АНАСТАСИЯ
ЕВГЕНЬЕВНА
1982.05.19
ВЛАДИВОСТОК

ХАРАКТЕРИСТИКА

о прохождении производственной практики студента

Студент Панасюк Иван Александрович группы СО-РД-22-1 проходил производственную практику с 09 июня 2025г. по 05 июля 2025г. на предприятии ИП Дорошина Тамара Андреевна – «HV Battery».

На протяжении всего времени прохождения практики работал под руководством механика. Студент соблюдал трудовую дисциплину и правила техники безопасности. Изучал основные законодательные и нормативные правовые акты, структуру предприятия и необходимую документацию для прохождения практики.

В отношении профессиональных качеств Панасюк Иван Александрович проявил себя как человек компетентный, исполнительный, аккуратный. Ответственно относился к порученным заданиям. В период прохождения практики активно участвовал в техническом обслуживании автомобилей, а также выполнял порученные ему задания по ремонту двигателей, узлов и агрегатов автомобилей.

Практикант умело применял теоретические знания, полученные в период обучения, на практике. Был внимателен при работе с документами, легко ориентировался в их содержании.

В целом, по результатам качества выполняемой практикантом работы, можно аттестовать Панасюк И.А.

Руководитель практики

 (подпись)
 (подпись)
ИП ДОРОШИНА ТАМАРА АНДРЕЕВНА
ИНН 52/090724653
г. ИЛАДИНВОСТОК

М.П.